



О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

**ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
В ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМЫ  
С ОБЛЕГЧЕННЫМИ КОРПУСАМИ  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ4 ГО. 010. 026**

Редакция 1-73

Издание официальное

1 9 7 3

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ В  
ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМЫ С ОБЛЕГЧЕННЫМИ  
КОРПУСАМИ

ОСТ4 ГО.О10.026

Редакция I-73

Общие технические требования

Директивным письмом организации от 25 июня 1973 г.  
№ 22-107/8/192 срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Настоящий стандарт распространяется на внешний электромонтаж кабельных изделий в разъемы с облегченными корпусами для радиоэлектронной аппаратуры.

Стандарт устанавливает общие технические требования к электромонтажу наборных кабелей в разъемы типов 2PM, PC и MPI с облегченными корпусами, а также конструкцию и размеры облегченных корпусов.

Стандарт обязателен для предприятий Министерства.

## I. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Настоящий стандарт является обязательным для разработчиков, изготовителей и заказчиков при проектировании, изготовлении и приемке радиоэлектронной аппаратуры с применением облегченных корпусов для разъемов типов 2PM, PC и MPI в кабельных изделиях.

I.2. Электрический монтаж наборных кабелей в разъемы с облегченными корпусами должен производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ОСТ4 ГО.О10.016, требованиями, указанными в конструкторской документации на кабельные изделия, с учетом требований технических условий на штепсельные разъемы.

I.3. Технические требования к электромонтажу, установленные ОСТ4 ГО.О10.016 и настоящим стандартом, должны быть указаны в конструкторской документации в виде общих ссылок на стандарты и частных ссылок на конкретные варианты заделок и чертежи по следующему примеру:

технические требования к электромонтажу по ОСТ4 ГО.О10.016 и ОСТ4 ГО.О10.026,

заделку кабелей в разъемы выполнять по варианту Б,  
черт.7 ОСТ4 ГО.О10.026.

I.4. Чертежи деталей монтажа к разъемам приведены в приложении I.

I.5. Разрешается выпуск дубликатов чертежей, считая подлинниками чертежи, приведенные в настоящем стандарте.

I.6. Перечень рекомендуемых материалов, применяемых при электромонтаже кабельных изделий и не вошедших в ОСТ4 ГО.010.016, приведен в приложении 2.

## 2. МЕХАНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

2.1. Механический монтаж разъемов типов 2PM и PC по варианту А производится следующим образом: на разъем без патрубка (кожуха) устанавливается облегченный корпус, закрепляемый гайкой, входящей в комплект этого корпуса (черт. I-6).

ⓐ Перед сборкой угловые корпуса доработать по торцу с выступами, оставив только 2 выступа из имеющихся, для обеспечения фиксированного положения горловины корпуса по отношению к ключу разъема в соответствии с указанным в чертеже на монтаж кабеля угловым размером.

ⓐ с выступами, оставив только 2 выступа из имеющихся, для обеспечения фиксированного положения горловины корпуса по отношению к ключу разъема в соответствии с указанным в чертеже на монтаж кабеля угловым размером.

горловины облегченного корпуса, которую обжимают в приспособлении. Вместо нитяного бандаж допускается применение хомутиков и других способов, обеспечивающих надежное крепление наборного кабеля в горловине облегченного корпуса.

Для плотной заделки наборного кабеля в горловине следует подматывать бессернистую резину (например, резину марки ~~НО-68-I~~ <sup>НРД-7263</sup> толщиной 0,5-1,0 мм). Если диаметр кабеля незначительно отличается от диаметра горловины, уплотнение кабеля производят нитяным бандажом или изоляционной лентой без подмотки резины (см. черт. I-6).

2.4. Крепление наборного кабеля в облегченном корпусе варианта Б осуществляется заливкой монтажа компаундом (герметиком) в соответствии с черт. 7-12.

## 3. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

ⓐ 3.1.1. На свободные контакты разъемов отрезки проводов не запаивать, изоляционные трубки ставить на них по мере надобности. Перемычки в разъемах допускается выполнять внутри облегченных корпусов.

1.5. Разрешается выпуск дубликатов чертежей, считая подлинниками чертежи, приведенные в настоящем стандарте.

1.6. Перечень рекомендуемых материалов, применяемых при электромонтаже кабельных изделий и не вошедших в ОСТ4 ГО.010.016, приведен в приложении 2.

## 2. МЕХАНИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

2.1. Механический монтаж разъемов типов 2PM и PC по варианту А производится следующим образом: на разъем без патрубка (кожуха) устанавливается облегченный корпус, закрепляемый гайкой, входящей в комплект этого корпуса (черт.1-6).

2.2. Механический монтаж разъемов типов 2PM, PC и MPI по варианту Б производится следующим образом: на разъем 2PM без патрубка устанавливается облегченный корпус и закрепляется гайкой патрубка поставляемого разъема (черт.7,8).

На разъемы типов PC и MPI без кожухов устанавливаются облегченные корпуса: прямой облегченный корпус навертывается по резьбе на контактную часть разъема, а угловой крепится мастикой ЛН (черт.9-12), при этом взаимное расположение шпонки (фиксатора) разъема и горловины углового корпуса должно быть выдержано с точностью  $\pm 5^\circ$ .

2.3. Наборный кабель в облегченном корпусе варианта А следует обмотать нитяным биндажом (из нитей капроновых отрезанных ЗК) поверх горловины облегченного корпуса, которую обжимают в приспособлении. Вместо нитяного биндажа допускается применение хомутиков и других способов, обеспечивающих надежное крепление наборного кабеля в горловине облегченного корпуса.

Для плотной заделки наборного кабеля в горловине следует подмазывать бессернистую резину (например, резину марки ~~НО-68-1~~ <sup>НО-68-1</sup> толщиной 0,5-1,0 мм). Если диаметр кабеля незначительно отличается от диаметра горловины, уплотнение кабеля производят нитяным биндажом или изоляционной лентой без подмотки резины (см.черт.1-6).

2.4. Крепление наборного кабеля в облегченном корпусе варианта Б осуществляется заливкой монтажа компаундом (герметиком) в соответствии с черт.7-12.

## 3. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ

3.1. В штепсельные разъемы с облегченными корпусами можно заделывать наборные кабели, состоящие из экранированных и неэкранированных проводов в любом соотношении.

3.2. Изготовление наборных кабелей, обработка концов монтажных проводов, спайка экранов и электрический монтаж разъемов должны производиться в соответствии с требованиями ОСТ4 ГО.010.016.

3.3. Для варианта А спайку экранирующих оплеток можно выполнять внутри облегченного корпуса на кольцо (см. черт. 6 приложения I), за исключением разъемов 2PMI4, 2PMI8, PCIO, MPI-30 (см. черт. 2, 4, 6).

Выбор колец производить в зависимости от типа разъема по табл. I-3.

Провода внутри облегченного корпуса должны выходить из экранирующих оплеток на расстоянии не менее 3 мм от горловины.

3.3.1. Перед распайкой экранирующих оплеток на кольце необходимо:

- в месте крепления наборного кабеля в облегченном корпусе натянуть на кабель изоляционную трубку и закрепить нитяным биндажом;
- на провода, идущие к контактам разъема внутри корпуса, наложить без натяжения 1,5-2 слоя изоляционной ткани (например, стеклоткань (ЛСКЛ-155), обеспечив перекрытие изоляционных трубок на контактах на длину не менее 2 мм.

3.3.2. При распайке экранов на кольцо вытянутые экранирующие оплетки следует обернуть вокруг диаметра проволоки кольца на 0,5-0,75 витка и пропаять.

Выступающие концы экранирующих оплеток после подпайки к кольцу следует обрезать так, чтобы они располагались снаружи кольца.

Провисание экранирующих оплеток относительно кольца при креплении облегченного корпуса к контактной части разъема не должно превышать 4 мм.

Соединение кольца с земляным контактом следует производить проводом сечением 0,1-0,35 мм<sup>2</sup> (см. черт. 2, 4, 6).

3.4. Разъемы с облегченными корпусами варианта Б после механического и электрического монтажа подлежат заливке компаундом (герметиком).

3.4.1. Заливка монтажа разъемов с плавающими контактами типа 2РМ должна производиться в два этапа: вначале выполняется заливка места крепления наборного кабеля более жестким компаундом ЭЗК-6, а затем заливается контактное поле разъема более вязким эластичным пеногерметиком ВПГ-2Л по <sup>ОСТ4 ГО.054.213</sup> ~~РМ-НРО.054.025~~ (см. черт. 7, 8).

Примечание. До сборки штепсельного разъема в облегченном корпусе сверлятся два технологических отверстия под углом  $90^{\circ}$  относительно шпонок: одно - для заливки разъема, а второе - для выхода воздуха и контроля заполнения.

Для лучшей герметичности разъемов (перед их заливкой) провода в месте крепления кабеля следует промазать замазкой У-20А.

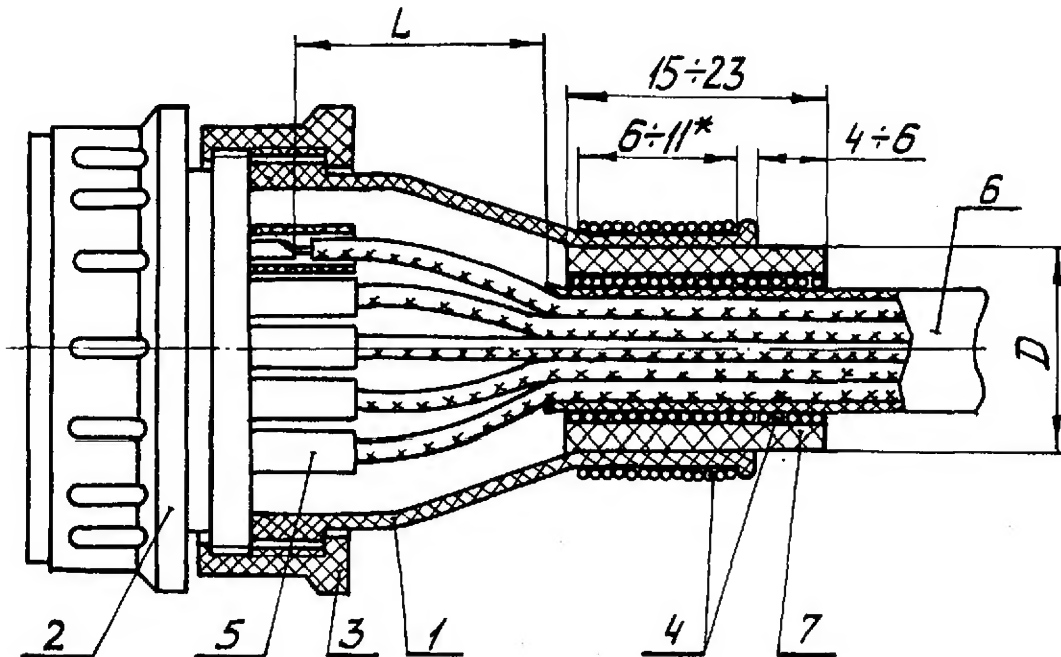
3.4.2. Заливка монтажа разъемов типов РС и МРІ выполняется компаундом ЭЗК-6 через горловину облегченного корпуса.

Отверстие фиксатора в розетках разъемов со стороны хвостовиков контактов до заливки разъемов следует заделать замазкой У-20А.

3.4.3. Заливку монтажа разъемов с плавающими контактами следует производить в сочлененном положении с ответной частью разъемов.

Разъем должен находиться в сочлененном положении до полного отверждения компаунда (герметика).

Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов в  
разъемы типа 2PM с прямым облегченным корпусом  
варианта А



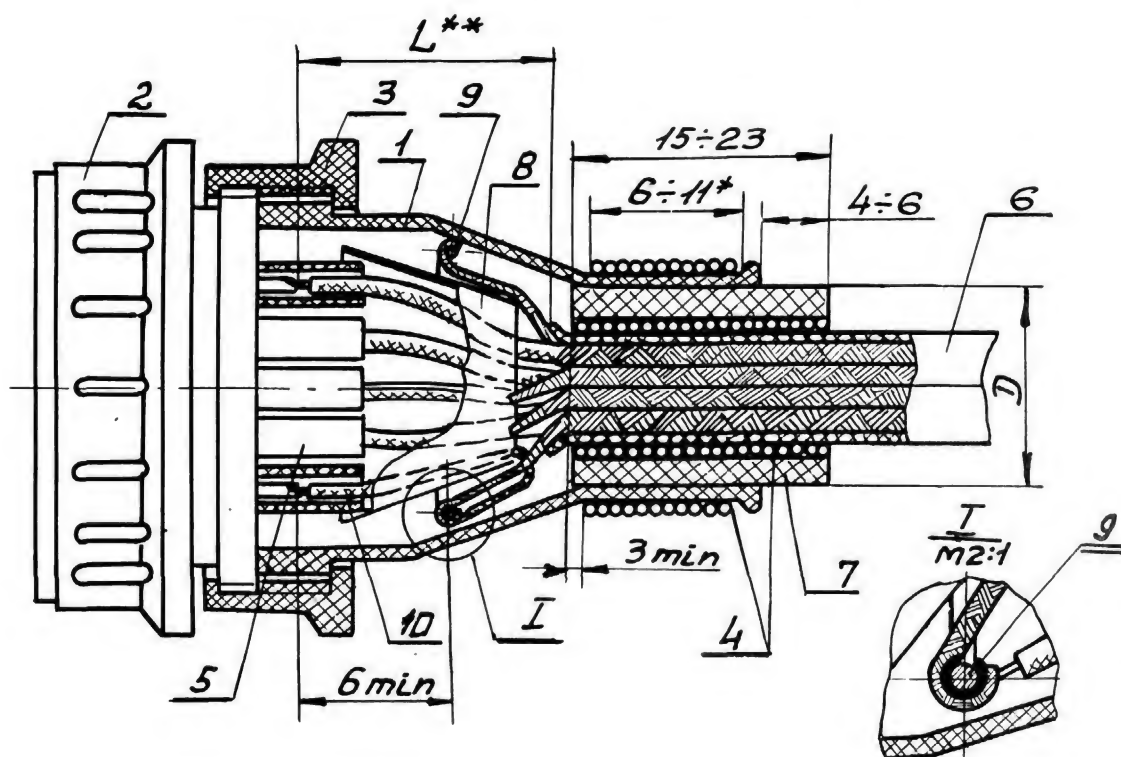
І - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка;  
4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоля-  
ционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина

\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина раз- деланного кабеля на- ружного ряда $L$ , мм
2PM14, 2PM18	І3-І5
2PM22, 2PM24	І4-І7
2PM27, 2PM30	І9-22
2PM33, 2PM36	2І-24
2PM39, 2PM42	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.І.

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа 2РМ с прямым облегченным корпусом варианта А



I — корпус облегченный; 2 — контактная часть разъема; 3 — гайка; 4 — бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 — трубка изоляционная; 6 — трубка или лента изоляционная; 7 — резина; 8 — ткань изоляционная; 9 — кольцо; 10 — провод заземления

\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

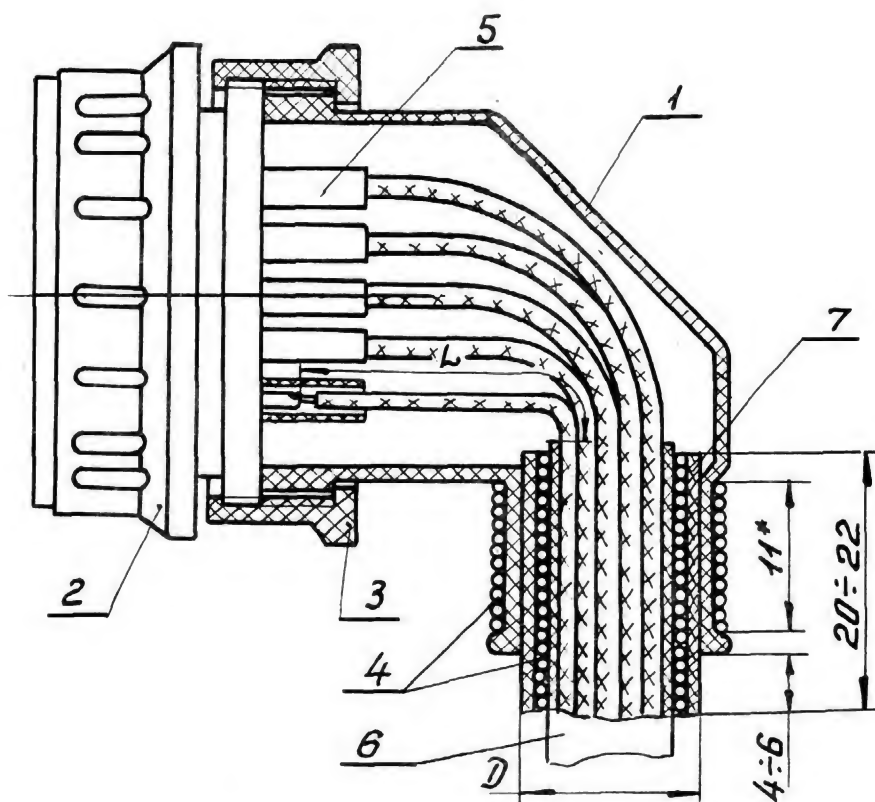
\*\* Развернутую длину разделанного кабеля  $L$  см. на черт. I.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл. I.

Черт.2



Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов  
 в разъемы типа 2PM с угловым облегченным корпусом  
 варианта А



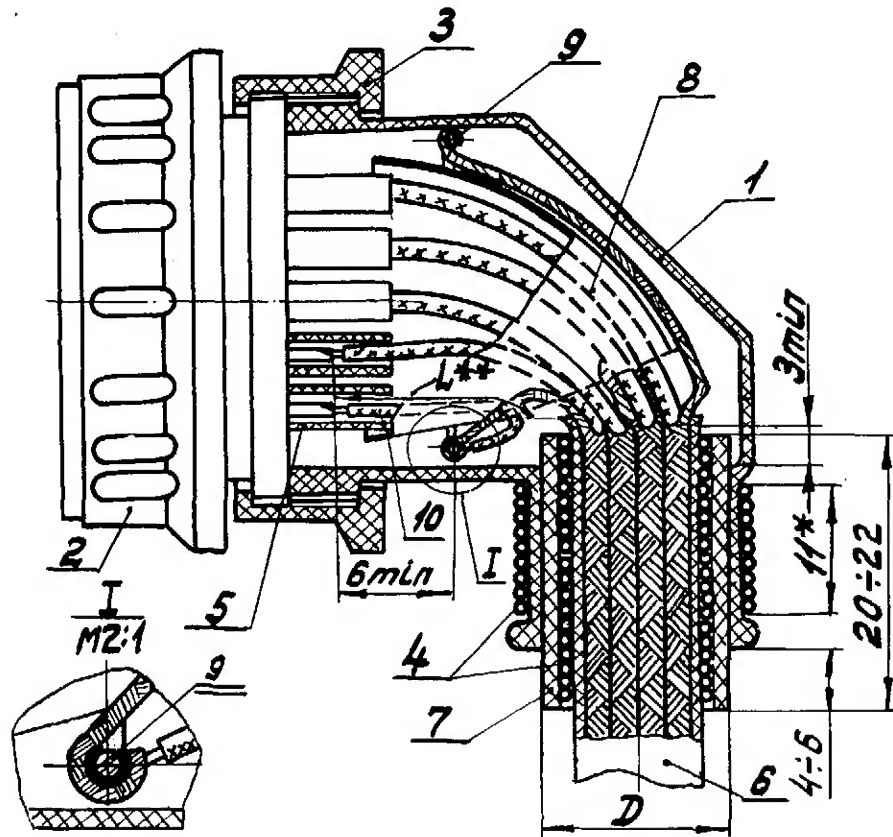
1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка;  
 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоля-  
 ционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина

\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина раз- деланного кабеля внутреннего ряда $L$ , мм
2PM22, 2PM24, 2PM27, 2PM30, 2PM33, 2PM36	15-18
2PM39, 2PM42	17-20

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.2.

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа 2РМ с угловым облегченным корпусом варианта А



1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоляционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина; 8 - ткань изоляционная; 9 - кольцо; 10 - провод заземления

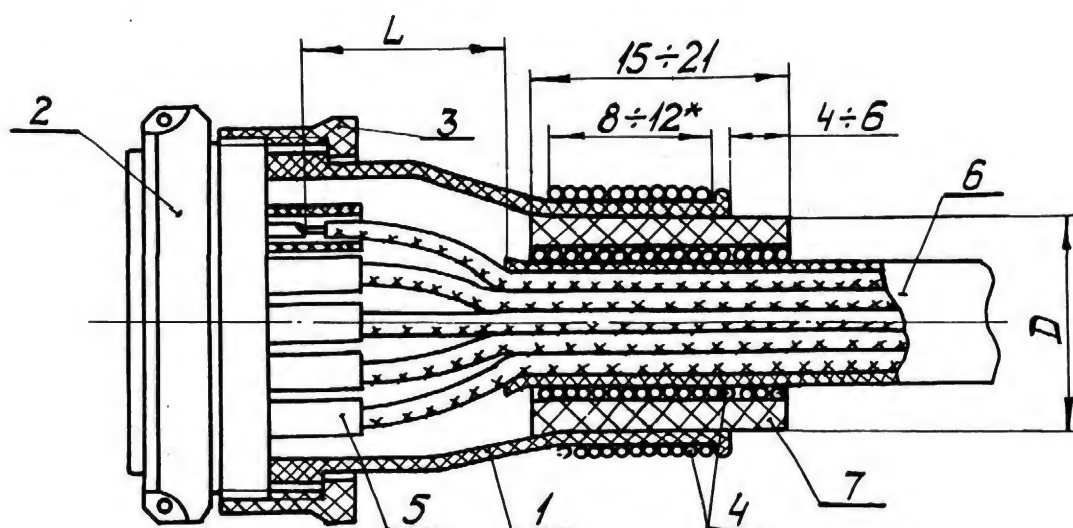
\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

\*\* Развернутую длину разделанного кабеля  $L$  см. на черт.3.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.2.

Черт.4

Заделка наборного кабеля из неэкранированных проводов  
в разъемы типа РС с прямым облегченным корпусом  
варианта А



1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка;  
4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоля-  
ционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина

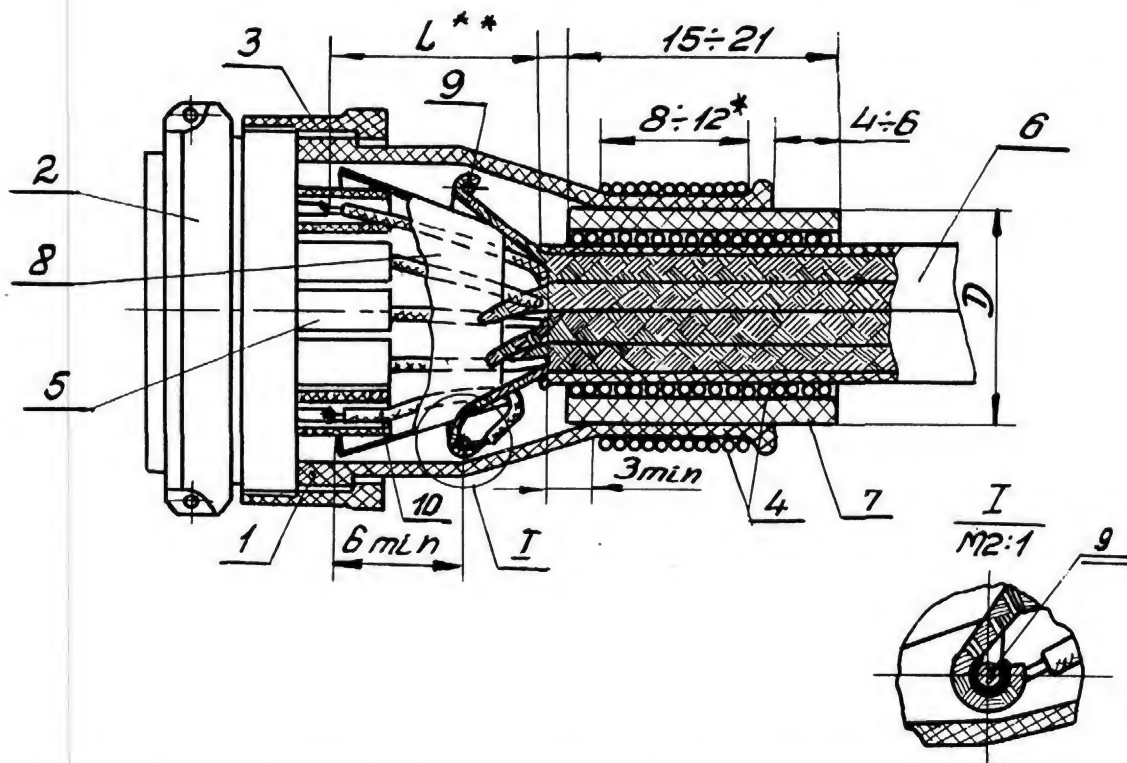
\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

Тип разъема	Развернутая длина разде- ланного ка- беля наруж- ного ряда $L$ , мм
РС10, РС19	15-18
РС32	17-20
РС50	18-21

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.3.

Черт.5

Заделка наборного кабеля из экранированных и неэкранированных или только экранированных проводов в разъемы типа РС с прямым облегченным корпусом варианта А



I - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - гайка;  
 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - трубка изоля-  
 ционная; 6 - трубка или лента изоляционная; 7 - резина; 8 - ткань  
 изоляционная; 9 - кольцо; 10 - провод заземления

\* На всю длину горловины облегченного корпуса.

\*\* Развернутую длину разделанного кабеля  $L$  см. на черт.5.

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.3.

Черт.6

Т а б л и ц а I

Детали монтажа к разъемам типа 2PM с прямым облегченным корпусом варианта А (черт. I, 2)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к применению
		I	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
2PM14	5	КП2PM14-5А	Г2PM14А	-	
	8	КП2PM14-8А			
2PM18	6	КП2PM18-6А	Г2PM18А	-	
	8	КП2PM18-8А			
2PM22	8	КП2PM22-8А	Г2PM22А	К-11А	
	15	КП2PM22-15А			
2PM24	11	КП2PM24-11А	Г2PM24А	К-13А	
2PM27	10	КП2PM27-10А	Г2PM27А	К-17А	
	14	КП2PM27-14А			
2PM30	11	КП2PM30-11А	Г2PM30А	К-19А	
	15	КП2PM30-15А			
2PM33	11	КП2PM33-11А	Г2PM33А	К-21А	
	16	КП2PM33-16А			
	20	КП2PM33-20А			
2PM36	11	КП2PM36-11А	Г2PM36А	К-25А	
	16	КП2PM36-16А			
2PM39	15	КП2PM39-15А	Г2PM39А	К-28А	
2PM42	15	КП2PM42-15А	Г2PM42А	К-30А	
	20	КП2PM42-20А			

Примечание. Монтажные детали поз. I, 3, 9 приведены на черт. I, 4, 6 приложения I.

Т а б л и ц а 2

Детали монтажа к разъемам типа 2PM с угловым облегченным корпусом варианта А (черт.3,4)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия D, мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к применению
		I	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
2PM22	8	KY2PM22-8A	Г2PM22A	К-11A	
2PM24	7	KY2PM24-7A	Г2PM24A	К-13A	
	11	KY2PM24-11A			
2PM27	10	KY2PM27-10A	Г2PM27A	К-17A	
	14	KY2PM27-14A			
2PM30	11	KY2PM30-11A	Г2PM30A	К-19A	
	15	KY2PM30-15A			
2PM33	11	KY2PM33-11A	Г2PM33A	К-21A	
	16	KY2PM33-16A			
2PM36	11	KY2PM36-11A	Г2PM36A	К-25A	
	16	KY2PM36-16A			
2PM39	15	KY2PM39-15A	Г2PM39A	К-28A	
	20	KY2PM39-20A			
2PM42	15	KY2PM42-15A	Г2PM42A	К-30A	
	20	KY2PM42-20A			

Примечание. Монтажные детали поз.1,3,9 приведены на черт.2, 4,6 приложения I.

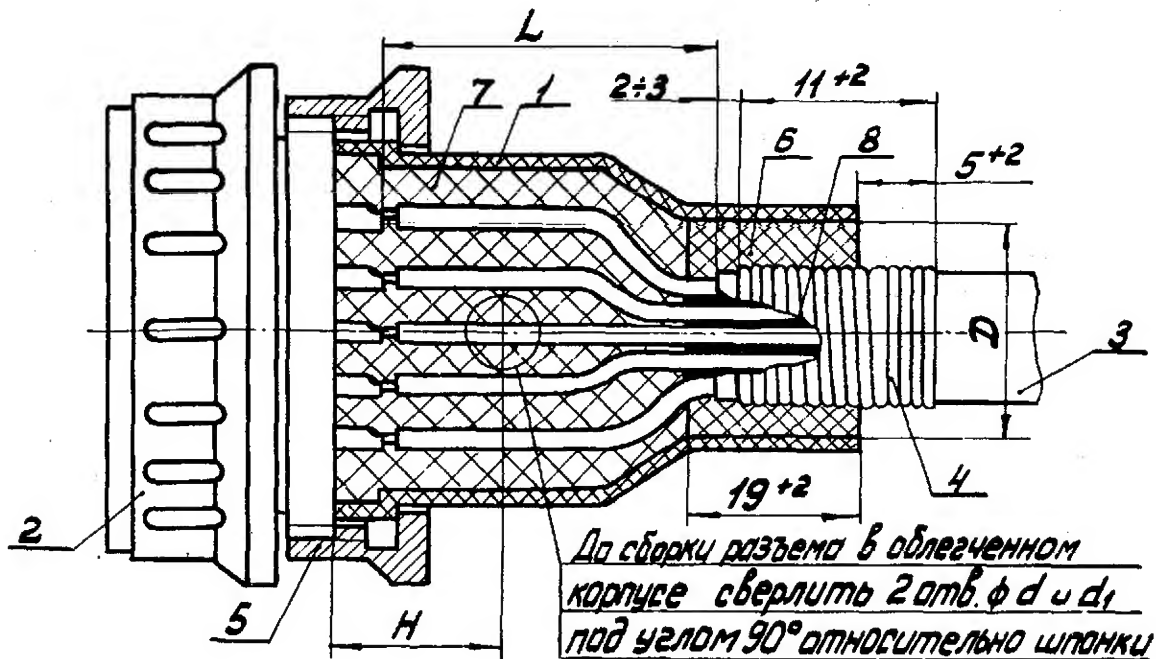
Т а б л и ц а 3

Детали монтажа к разъемам типа РС с прямым облегченным корпусом  
варианта А (черт.5,6)

Тип разъема	Диаметр проходно- го отверс- тия D , мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей			Разрешено к приме- нию
		I	3	9	
		Корпус	Гайка	Кольцо	
РС10	6	КПРС10-6А	ГРС10А	-	
	8	КПРС10-8А			
РС19		КПРС19-8А	ГРС19А	К-11А	
	12	КПРС19-12А			
РС32	10	КПРС32-10А	ГРС32А	К-15А	
	14	КПРС32-14А			
РС50	11	КПРС50-11А	ГРС50А	К-19А	
	16	КПРС50-16А			

Примечание. Монтажные детали поз.1,3,9 приведены на черт.3,  
5,6 приложения I.

Заделка наборного кабеля в разъемы типа 2PM с прямым  
облегченным корпусом варианта Б



1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК; 5 - гайка патрубка; 6 - компаунд ЭЗК-6; 7 - пеногерметик ВПГ-2Л; 8 - замазка У-20А

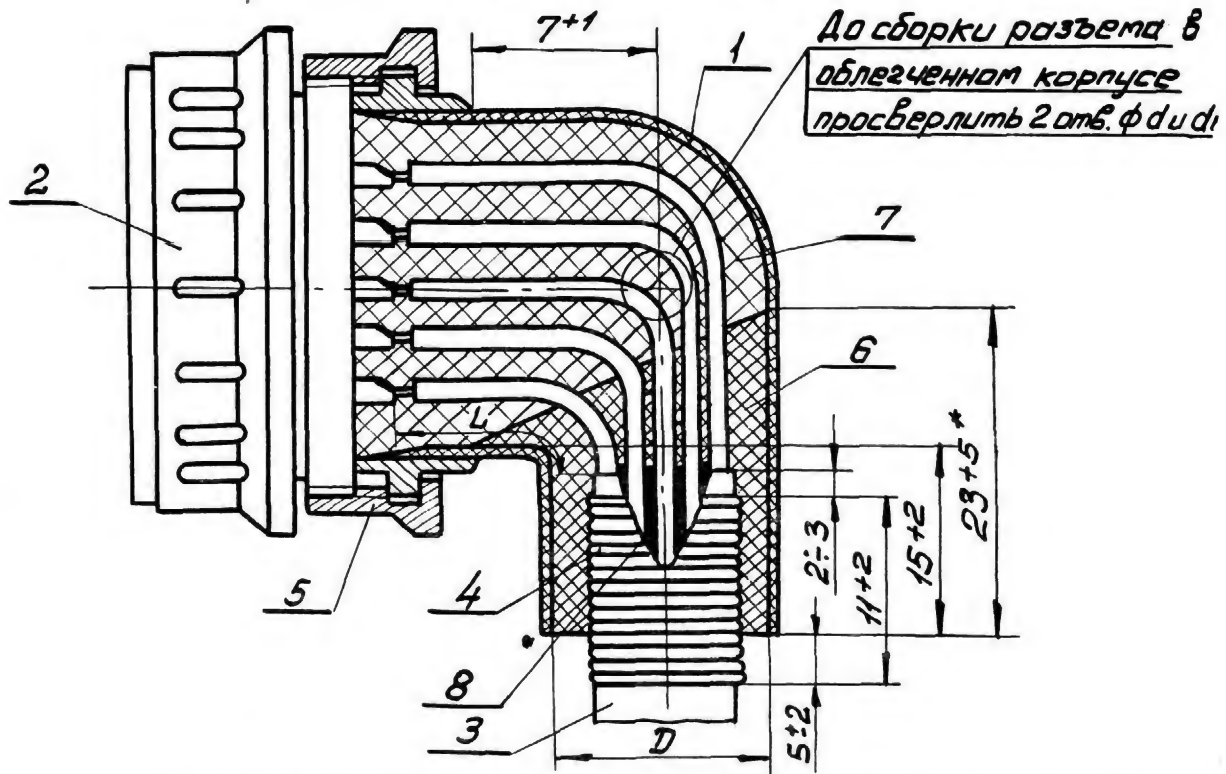
Размеры в мм

Тип разъема	Развернутая длина разделанного ка- беля наружного ряда L	Зали- вочное отвер- стие d	Конт- рольное отвер- стие d,	H	
				Номин.	Пред. откл.
2PM14	10-13	4	1	11,0	±1
2PM18, 2PM22				12,0	
2PM24	4		13,5		
2PM27, 2PM30					
2PM33, 2PM36				14,0	
2PM39, 2PM42				16,0	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.4.



Заделка наборного кабеля в разъемы типа 2PM с угловым  
облегченным корпусом варианта Б



1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка  
или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК;  
5 - гайка патрубка; 6 - компаунд ЭЗК-6; 7 - пеногерметик ВПГ-2Л;  
8 - замазка У-20А

\* Для разъемов 2PM22, 2PM24 -  $20^{+2}$  мм.

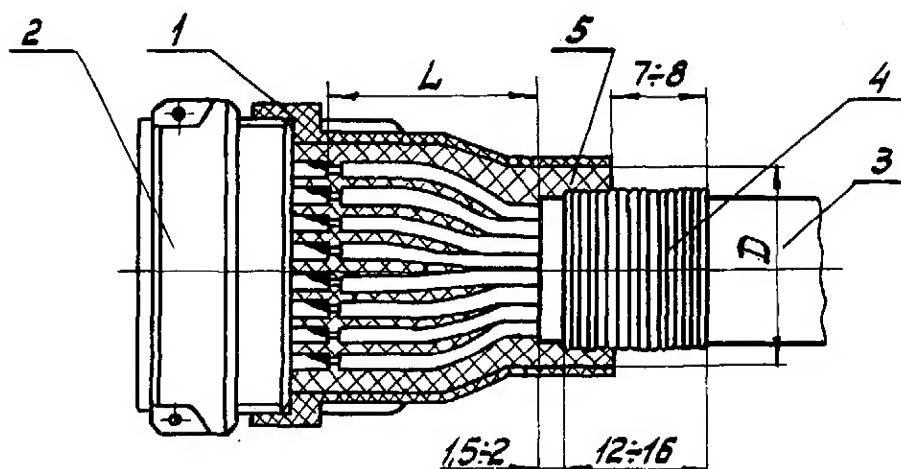
Размеры в мм

Тип разъема	Развернутая длина разделанного ка- беля внутреннего ряда $L$	Заливоч- ное от- верстие $d$	Контроль- ное от- верстие $d$ ,
2PM22	10-13	4	4
2PM24, 2PM27, 2PM30	17-22		
2PM33, 2PM36, 2PM39, 2PM42	22-27		

Примечания: 1. Перед установкой облегченного корпуса откусить лишние выступы на его металлическом кольце в зависимости от положения шпонки (фиксатора) разъема.

2. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.5.

Заделка наборного кабеля в разъемы типа РС с прямым  
облегченным корпусом варианта Б



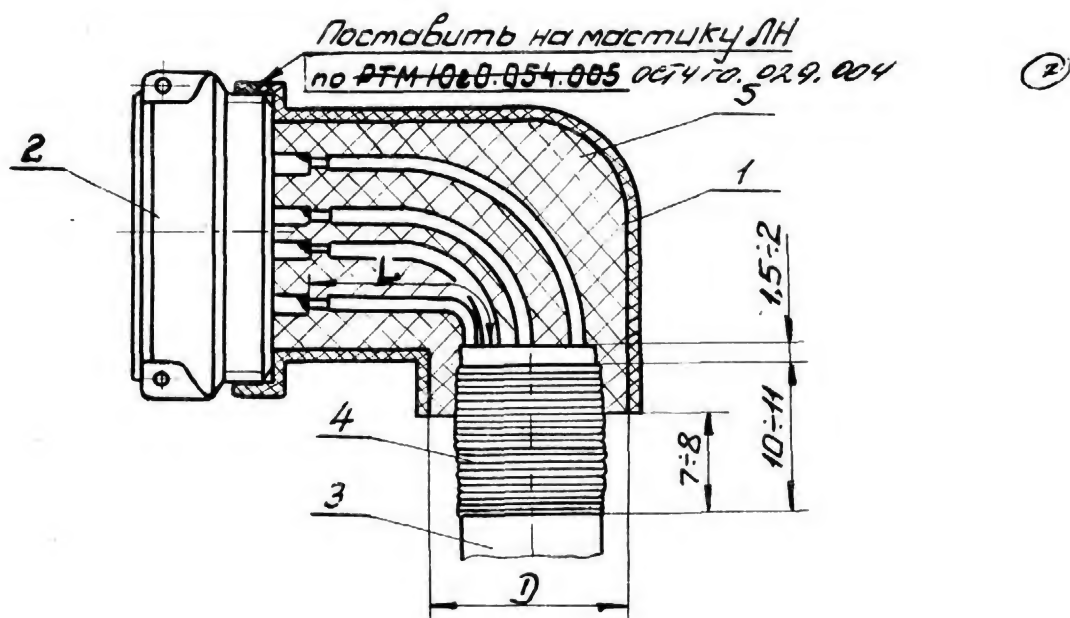
1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка  
или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК;  
5 - компаунд ЭЗК-6

Тип разъема	Развернутая длина разде- ланного ка- беля наруж- ного ряда $L$ , мм
РС10	5-6
РС19	6-8
РС32	8-10
РС50	10-12

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.6.

Черт.9

Заделка наборного кабеля в разъемы типа РС с угловым  
облегченным корпусом варианта Б

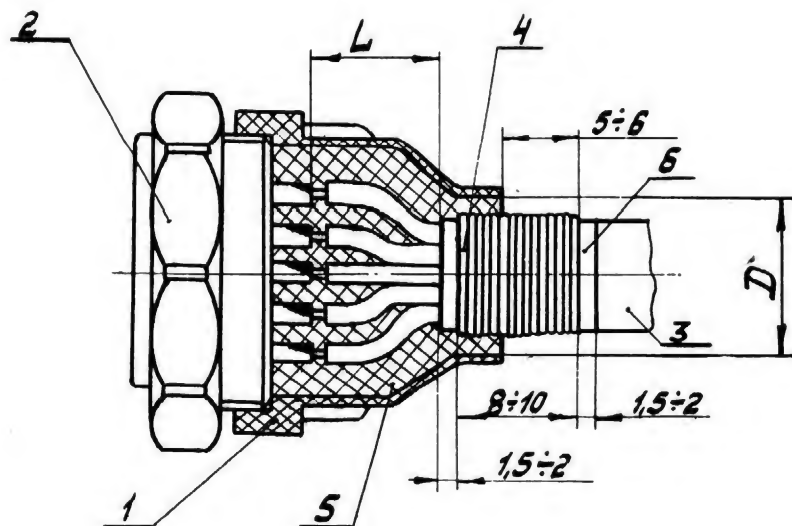


1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка  
или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ЗК;  
5 - компаунд ЭЗК-6

Тип разъема	Развернутая длина раз- деланного кабеля внут- реннего ря- да $L$ , мм
РС10	11-13
РС19	
РС32	
РС50	
	13-15

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.7.

Заделка наборного кабеля в разъемы типа MPI с прямым  
облегченным корпусом варианта Б

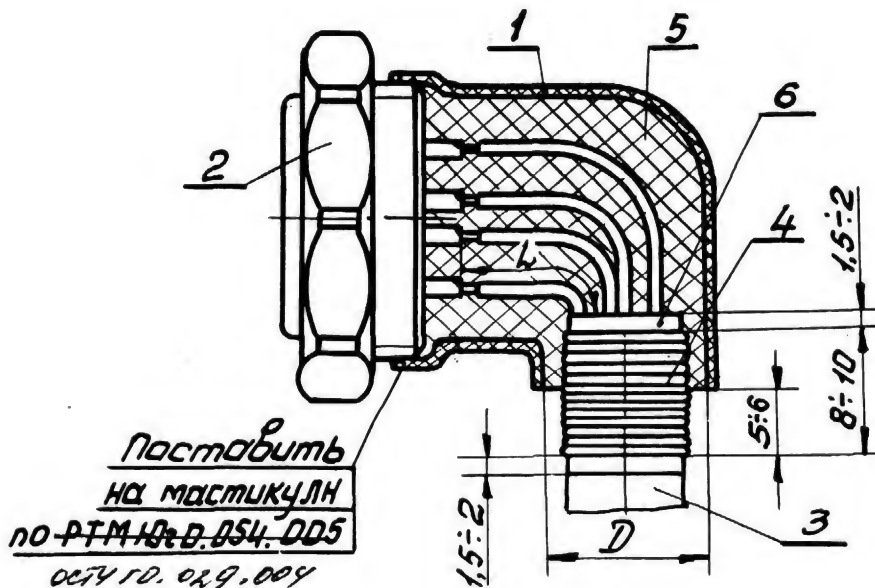


1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка  
или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ИОК;  
5 - компаунд ЭЗК-6; 6 - лента изоляционная ПВХ (два слоя)

Тип разъема	Развернутая длина раз- деланного кабеля на- ружного ря- да $L$ , мм
MPI-10	4-5
MPI-19	
MPI-30	
MPI-50	5-6
MPI-76	6-8
MPI-102	8-10

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.8.

Заделка наборного кабеля в разъемы типа MPI с угловым  
 облегченным корпусом варианта Б



1 - корпус облегченный; 2 - контактная часть разъема; 3 - трубка  
 или лента изоляционная; 4 - бандаж из нитей капроновых отваренных ИОК;  
 5 - компаунд ЭЗК-6; 6 - лента изоляционная ПВХ (два слоя)

Тип разъема	Развернутая длина раз- деланного кабеля внутреннего ряда $L$ , мм
MPI-10	10-12
MPI-19	
MPI-30	
MPI-50	
MPI-76	
MPI-102	

Примечание. Обозначения деталей монтажа приведены в табл.9.

Т а б л и ц а 4

Детали монтажа к разъемам типа 2PM с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.7)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия <i>D</i> , мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
2PMI4	8	KП2PMI4-8Б	
2PMI8	9	KП2PMI8-9Б	
2PM22		KП2PM22-9Б	
	I2	KП2PM22-I2Б	
2PM24	I3	KП2PM24-I3Б	
2PM27	II	KП2PM27-IIБ	
	I4	KП2PM27-I4Б	
2PM30	I6	KП2PM30-I6Б	
2PM33	I4	KП2PM33-I4Б	
2PM36		KП2PM36-I4Б	
2PM39	I8	KП2PM39-I8Б	
2PM42	I4	KП2PM42-I4Б	
	I8	KП2PM42-I8Б	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.7 приложения I.

Т а б л и ц а 5

Детали монтажа к разъемам типа 2PM с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.8)

Тип разъема	Диаметр проходного отверстия <i>D</i> , мм	Номера позиций, наименование и обозначение деталей	Разрешено к применению
		I	
		Корпус	
2PM22	I2	KУ2PM22-I2Б	
2PM24	I3	KУ2PM24-I3Б	

Продолжение табл.5

Тип разъема	Диаметр проход- ного отверс- тия D, мм	Номера пози- ций, наиме- нование и обозначение деталей	Разре- шено к при- мене- нию
		I	
		Корпус	
2PM27	I4	KY2PM27-I4B	
2PM30	I6	KY2PM30-I6B	
2PM33	I4	KY2PM33-I4B	
2PM36		KY2PM36-I4B	
2PM39	I8	KY2PM39-I8B	
2PM42		KY2PM42-I8B	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.8 приложения I.

Т а б л и ц а 6

Детали монтажа к разъемам типа РС с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.9)

Тип разъема	Диаметр проход- ного от- верстия D, мм	Номера пози- ций, наиме- нование и обозначение деталей	Разре- шено к при- менению
		I	
		Корпус	
РС10	I0	KПРС10-I0Б	
РС19	I2	KПРС19-I2Б	
РС32	I5	KПРС32-I5Б	
РС50	I8	KПРС50-I8Б	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.9 приложения I.

Т а б л и ц а 7

Детали монтажа к разъемам типа РС с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.10)

Тип разъема	Диаметр проход- ного от- верстия <i>D</i> , мм	Номера пози- ций, наиме- нование и обозначение деталей	Разре- шено к при- мене- нию
		I	
		Корпус	
РС10	10	КУРС10-10Б	
РС19	12	КУРС19-12Б	
РС32	15	КУРС32-15Б	
РС50	18	КУРС50-18Б	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.10 приложения I.

Т а б л и ц а 8

Детали монтажа к разъемам типа МРІ с прямым облегченным корпусом варианта Б (черт.11)

Тип разъема	Диаметр проход- ного от- верстия <i>D</i> , мм	Номера пози- ций, наиме- нование и обозначение деталей	Разре- шено к при- мене- нию
		I	
		Корпус	
МРІ-10	6	КІМРІ-10-6Б	
МРІ-19	7	КІМРІ-19-7Б	
МРІ-30	9	КІМРІ-30-9Б	
МРІ-50	10	КІМРІ-50-10Б	
МРІ-76	12	КІМРІ-76-12Б	
МРІ-102	14	КІМРІ-102-14Б	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.11 приложения I.



Т а б л и ц а 9

Детали монтажа к разъемам типа MPI с угловым облегченным корпусом варианта Б (черт.12)

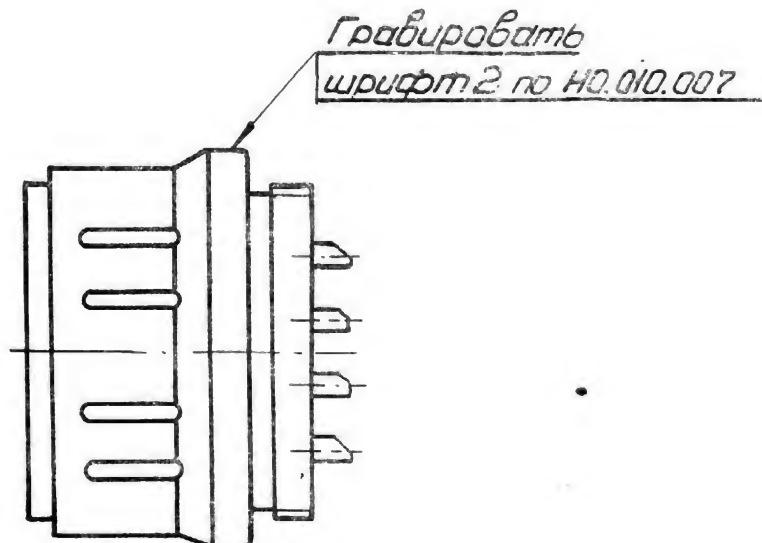
Тип разъема	Диаметр проход- ного от- верстия <i>D</i> , мм	Номера пози- ций, наиме- нование и обозначение деталей	Разре- шено к при- мене- нию
		I	
		Корпус	
MPI-10	6	КУMPI-10-6Б	
MPI-19	7	КУMPI-19-7Б	
MPI-30	9	КУMPI-30-9Б	
MPI-50	10	КУMPI-50-10Б	
MPI-76	12	КУMPI-76-12Б	
MPI-102	14	КУMPI-102-14Б	

Примечание. Корпус поз. I приведен на черт.12 приложения I.

#### 4. МАРКИРОВКА РАЗЪЕМОВ

4.1. Маркировку схемных обозначений при заделке кабелей в разъемы типов 2PM, PC и MPI с облегченными корпусами рекомендуется производить аналогично ОСТ4 ГО.ОГО.016.

4.2. При заделке кабелей в разъемы типа 2PM с облегченными корпусами варианта А маркировку поставщика разъемов следует перенести на накидную гайку (черт.13).



Черт.13

## ДЕТАЛИ МОНТАЖА К РАЗЪЕМАМ

### I. КЛАССИФИКАЦИЯ КОРПУСОВ

I.1. Конструкция облегченных корпусов представлена в данном стандарте в двух вариантах:

вариант А - облегченные корпуса для разъемов без заливки монтажа компаундом (герметиком);

вариант Б - облегченные корпуса для разъемов с заливкой монтажа компаундом (герметиком).

I.2. По конструкции облегченные корпуса подразделяются на:  
для варианта А

- прямые к разъемам типа 2PM,
- угловые к разъемам типа 2PM,
- прямые к разъемам типа РС<sup>х)</sup>;

для варианта Б

- прямые к разъемам типа 2PM,
- угловые к разъемам типа 2PM,
- прямые к разъемам типа РС,
- угловые к разъемам типа РС,
- прямые к разъемам типа МРІ,
- угловые к разъемам типа МРІ.

I.3. В стандарте приняты следующие условные обозначения:

а) облегченных корпусов из 9-10 знаков, например, КИ2РМІ4-5А, КУ2РМ24-7А, КІРСІО-ІОБ, КУМРІ-І9-7Б и т.п., где

2 первых знака обозначают: КИ - корпус прямой, КУ - корпус угловой;

4-6 последующих знаков - 2РМІ4, 2РМ24, РСІО, МРІ-І9 обозначают тип разъема;

І-2 последующих знака - 5,7,І0,7 обозначают диаметр проходного отверстия облегченного корпуса для кабеля в миллиметрах;

последний знак - А или Б обозначает вариант конструкции корпуса;

б) гаек из 6-7 знаков, например, Г2РМ24А, ГРСІ9А и т.п., где первый знак - Г обозначает наименование детали-гайки;

4-5 последующих знаков - 2РМ24, РСІ9 обозначают тип разъема; последний знак - А обозначает вариант конструкции корпуса;

---

х) Допускается применять для разъемов типа МРІ.

в) колец из 4 знаков для варианта А, например, К-ІІА, К-ІЗА и т.п., где

первый знак - К обозначает наименование детали-кольца;  
2 последующих знака - ІІ, ІЗ обозначают внутренний диаметр кольца в миллиметрах;

последний знак - А обозначает вариант конструкции корпуса;

г) колец из 7 знаков для варианта Б, например, К2РМ22Б, К2РМ36Б и т.п., где

первый знак - К обозначает наименование детали;

5 последующих знаков - 2РМ22, 2РМ36 обозначают тип разъема;

последний знак - Б обозначает вариант конструкции корпуса.

І.4. Облегченные корпуса предназначены для работы в следующих условиях:

- температура окружающей среды:

для варианта А от минус 60 до плюс 110°С,

для варианта Б от минус 60 до плюс 85°С;

- относительная влажность окружающей среды до 95-98% при температуре 40°С;

- вибрация в диапазоне частот от 5 до 2000 гц с ускорением до 15 g ;

- многократные удары с ускорением до 100 g ;

- линейное ускорение до 50 g .

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Облегченные корпуса по варианту А состоят из комплекта деталей: корпуса (черт.І-3) и гайки (черт.4,5).

Облегченные корпуса по варианту Б состоят только из корпуса - детали (черт.7,9-12), за исключением углового корпуса разъемов типа 2РМ, армированного кольцом (черт.8).

2.2. Облегченные корпуса к разъемам подбираются в зависимости от диаметра наборного кабеля по проходному отверстию D (черт.І-12 и табл.І-9 настоящего стандарта).

2.3. Детали монтажа приведены на черт.І-13, а их размеры - в табл.І-13.

2.4. Пример записи в конструкторской документации прямого корпуса для разъема 2РМ18 с диаметром проходного отверстия 8 мм варианта А

Обозначение	Наименование
	Корпус КІ2РМ18-8А ОСТ4 ГО.010.026



Таблица I

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	Рис.	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (a)		D <sub>3</sub>	B		L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>		Масса 1000 шт., кг
					Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
2PM14	КП2PM14-5A	I	5	I2	9,5	-0,20	9	I,8	7	9	I7	29						0,831
	КП2PM14-8A		I2				0,959											
2PM18	КП2PM18-6A	I	6	I6	I3,5	-0,24	I0	I,8	8	II	20	32						I,096
	КП2PM18-8A		I2				I,182											
2PM22	КП2PM22-8A	3	8	20	I7,5		I2	I,8	8	II	20	32						I,524
	КП2PM22-15A		I9				I,883											
2PM24	КП2PM24-11A	2	II	22	I9,5		I5	-0,2	I0	I3	27	39						I,773
2PM27	КП2PM27-10A	3	I0	25	22,5	I4	2,539											
2PM30	КП2PM27-14A	3	I4	28	25,5	-0,28	I8	-0,2	I0	I3	27	39						2,641
	КП2PM30-11A		I5				2,632											
2PM33	КП2PM30-15A	3	I5	31	28,5		I9	3,0										2,793
	КП2PM33-11A		I5				2,941											
2PM36	КП2PM33-16A	4	I6	34	31,5	-0,34	20	3,0	I2	I5	31	43						3,315
	КП2PM33-20A		24				3,600											
2PM39	КП2PM36-11A	2	II	37	34,5	-0,34	I5	3,0	I2	I5	31	43						2,991
	КП2PM36-16A		20				3,524											
2PM42	КП2PM39-15A	3	I5	40	37,5		I9	3,0	I2	I5	31	43						3,418
	КП2PM42-15A		I9				3,866											
	КП2PM42-20A	4	20				24											5,400



Таблица 2

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	Рис.	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (a)		D <sub>3</sub>	B		L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>		L <sub>4</sub>		L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub> *	Масса 1000 шт., кг
					Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
2PM22	KY2PM22-8A	1	8	20	17,5	-0,24	12	1,8		14,0		24,5		23,0		32		7,0		14	32	2,025
2PM24	KY2PM24-7A		7	22	17,5	-0,24	11			17,0		24,0								34		2,237
	KY2PM24-11A	2	11		19,5		15			13,5		22,0						6,5		13		2,500
2PM27	KY2PM27-10A		10	25			14			17,0		26,0		24,5		35				15	37	3,217
	KY2PM27-14A	3	14				18			15,0		24,0								16		3,501
2PM30	KY2PM30-11A	2	11	28	22,5	-0,28	15			17,0		26,0		26,0				8,0		18	40	3,834
	KY2PM30-15A	3	15				19		-0,2			24,5	+0,5									3,982
2PM33	KY2PM33-11A	2	11	31	25,5		15	3,0		15,0		26,0		27,5		36		10,0	+0,3	20	43	4,230
	KY2PM33-16A	4	16				20			12,0		24,0						9,0		18		4,500
2PM36	KY2PM36-11A	2	11	34	29,5		15			9,0		25,0		30,0				10,0		20	46	5,876
	KY2PM36-16A	4	16				20					24,0										6,077
2PM39	KY2PM39-15A	3	15	37	31,5		19			15,0		28,0		30,5				12,0		24	49	5,739
	KY2PM39-20A	4	20				24			12,0		27,0						11,0		22		6,045
2PM42	KY2PM42-15A	3	15	40	34,5	-0,34	19			15,0		29,5		32,0				14,0		28	52	6,188
	KY2PM42-20A	4	20				24			12,0		27,0						13,0		26		6,500
					37,5																	

Таблица 3

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>		L <sub>4</sub>		Число зубьев		Масса 1000 шт., кг
				Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
PC10	KYPC10-6A	6	13,5	12		10											9+3		1,300
	KYPC10-8A	8		16		12			9		16		27,3				15+3		1,400
PC19	KYPC19-8A		17,5			-0,24													1,750
	KYPC19-12A	12		20		16											24+3		1,800
PC32	KYPC32-10A	10	21,5	20		14		+0,5									18+3		2,990
	KYPC32-14A	14		25		18			11		20		31,3				27+3		2,600
PC50	KYPC50-11A	11	26,5			-0,28			13		23		34,3				21+3		3,300
	KYPC50-16A	16		25		20											30+3		3,500

(2)

[illegible]

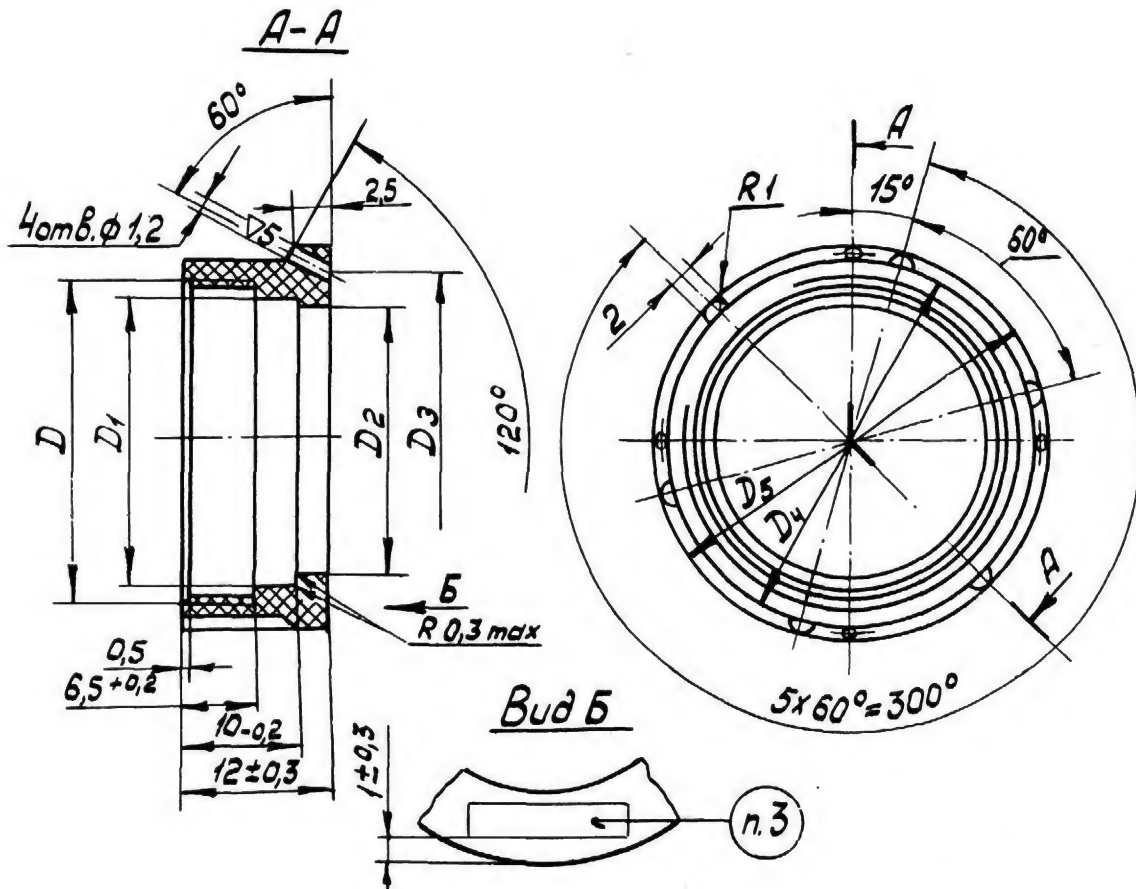
- Черт. 3

### Т а б л и ц а 3

[illegible]



## Гайка для разъемов типа 2PM



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

охватывающих - по  $A_7$ , охватываемых - по  $B_7$ , прочих - по  $См_8$ .

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер  $\pm 1^\circ$ .

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по ГО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.4.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-1543-72. ~~№ 9~~

②

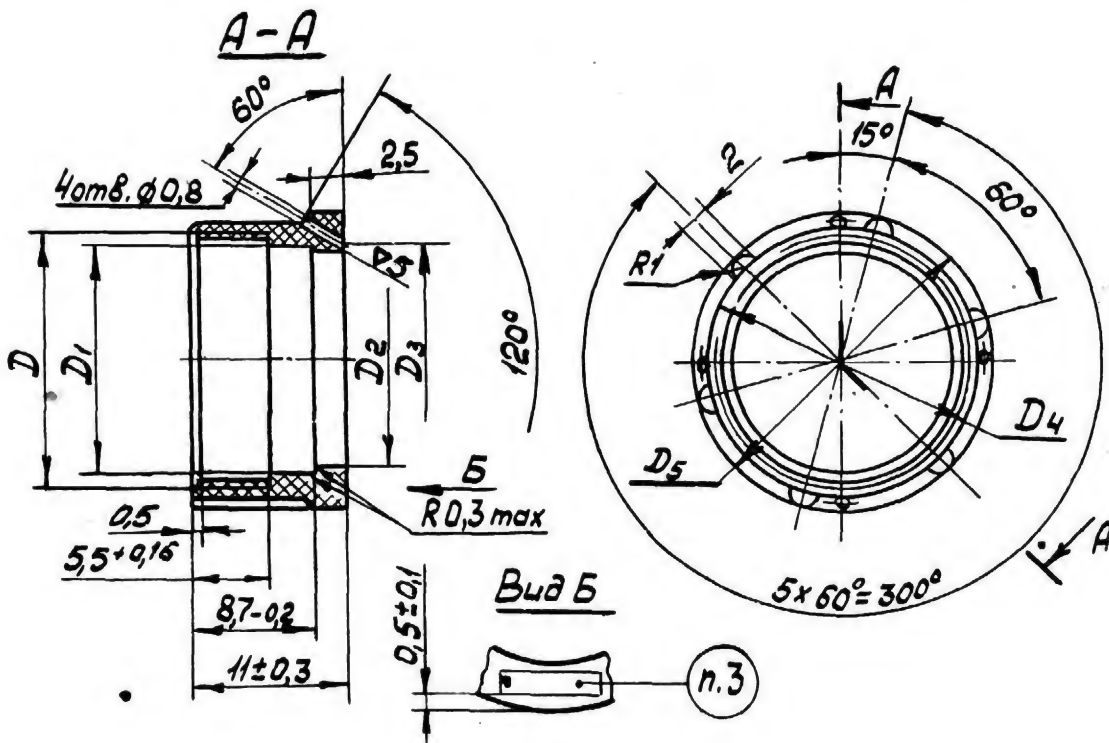
Черт.4

Таблица 4

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение гайки	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	Масса 1000 шт., кг
				Номин. <i>2</i>	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
2PM14	G2PM14A	M14x1 лев.кл.3	12,5	10,5 <i>10</i>	+0,24	14,5		17	19	1,600
2PM18	G2PM18A	M18x1 лев.кл.3	16,5	14,5 <i>14</i>		18,5		21	23	1,871
2PM22	G2PM22A	M22x1 лев.кл.3	20,5	18,5 <i>18</i>		22,5		25	27	2,237
2PM24	G2PM24A	M24x1 лев.кл.3	22,5	20,5 <i>20</i>		24,5		27	29	2,500
2PM27	G2PM27A	M27x1 лев.кл.3	25,5	23,5 <i>23</i>	+0,28	27,5	+0,2	30	32	2,852
2PM30	G2PM30A	M30x1 лев.кл.3	28,5	25,5 <i>25</i>		30,5		33	35	3,383
2PM33	G2PM33A	M33x1 лев.кл.3	31,5	29,5 <i>29</i>		34,5		37	39	4,200
2PM36	G2PM36A	M36x1 лев.кл.3	34,5	32,5 <i>32</i>		37,5		40	42	4,606
2PM39	G2PM39A	M39x1 лев.кл.3	37,5	35,5 <i>35</i>	+0,34	40,5		43	45	5,042
2PM42	G2PM42A	M42x1 лев.кл.3	40,5	38,5 <i>38</i>		43,5		46	48	5,500

## Гайка для разъемов типа РС



**I. Неуказанные предельные отклонения размеров:**

охватывающих - по  $A_7$ , охватываемых - по  $B_7$ , прочих - по  $C_{m8}$ .

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых ребер  $+I^0$ .

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 2 по НО.010.007.

#### 4. Технические требования по ОСТ4 Г0.070.014.

5. Размеры приведены в табл.5.

Материал: Сополимер формальдегида СФД марки Б ТУ 6-05-1543-72. 49

Черт. 5

Т а б л и ц а 5

Размеры в мм

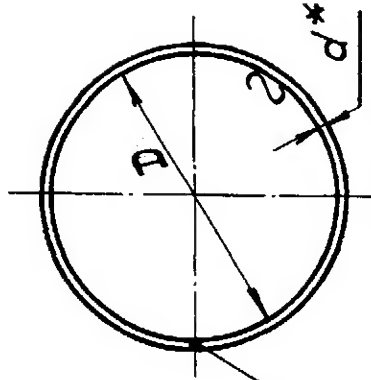
Тип разъема	Обозначение гайки	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	Масса 1000 шт., кг
				Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
РС10	ГРС10А	М14х0,75 кл.3	13,1 13,5	12 11,1	+0,24	13,5		16,5	18,5	0,950
РС19	ГРС19А	М18х0,75 кл.3	17,1 17,5	16 15,1		17,5	+0,2	20,5	22,5	1,240
РС32	ГРС32А	М22х0,75 кл.3	21,1 21,5	20 19,1	+0,28	21,5		24,5	26,5	1,517
РС50	ГРС50А	М27х0,75 кл.3	26,1 26,5	25 24,1		26,5		29,5	31,5	1,700

Кольцо для распайки экранов

Т а б л и ц а 6

Размеры в мм

Обозначение кольца	D		d*	Масса 1000 шт., кг
	Номинал.	Пред. откл.		
К-11А	11			0,20
К-13А	13	+0,43		0,24
К-15А	15		0,8	0,30
К-17А	17			0,30
К-19А	19			0,30
К-21А	21	+0,52		0,35
К-25А	25			0,40
К-28А	28		1,0	0,45
К-30А	30	+0,62		0,50



Пятая серия 2,5-  
ГОСТ 8198-56  
1973-8-74

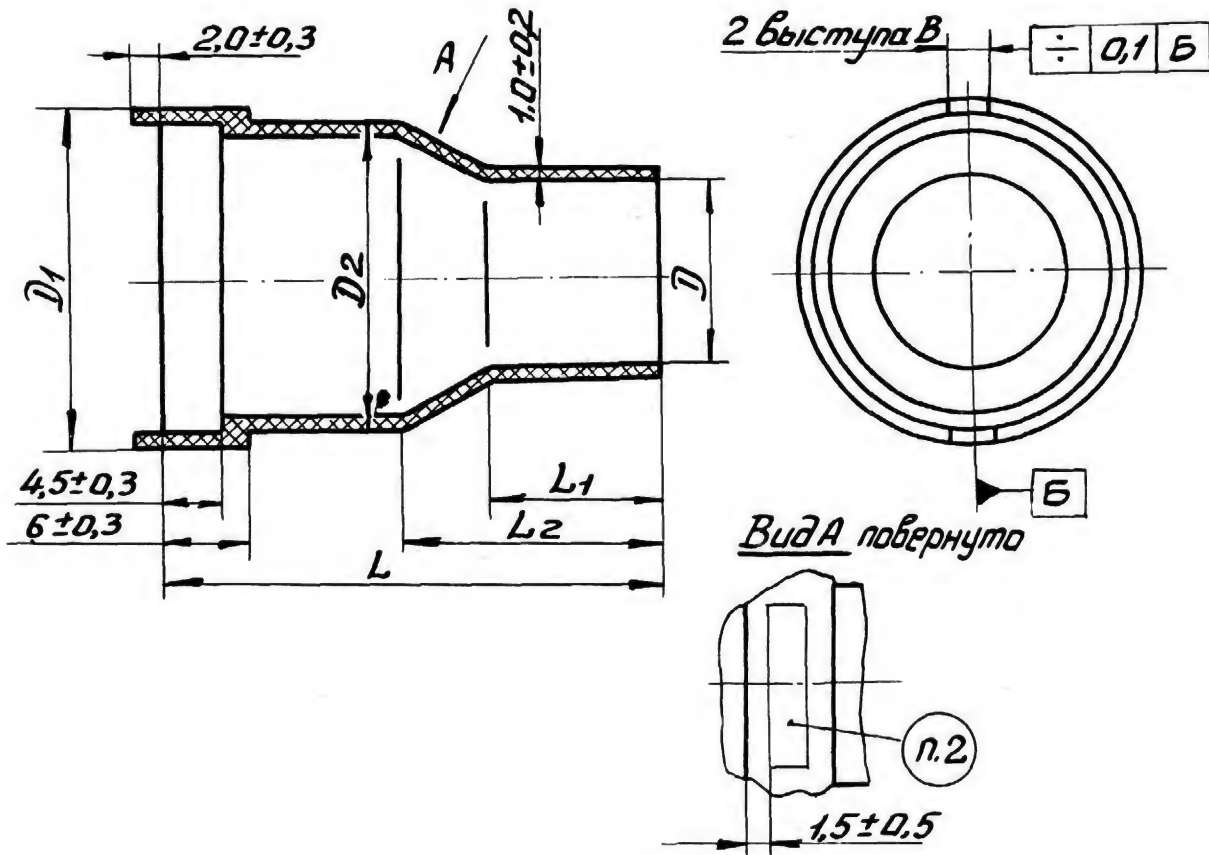
- \*Размер для справок. Зубчатая ДК 4170/КТ
- Замелитель материала: Проволока Л63 ГОСТ 1068-58-80.
- Покрытие Гор.ПОС-61.
- Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.
- Размеры приведены в табл.б.

Материал: Проволока ММ-д ГОСТ 2112-74. 79

Черт.6

## ДЕТАЛИ МОНТАЖА ВАРИАНТА Б

Корпус прямой для разъемов типа 2PM



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А<sub>7</sub>, охватываемых - по В<sub>7</sub>.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007, для корпусов КП2РМ14-8Б, КП2РМ18-9Б - шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл.7.

Материал: Смола полиамидная ~~68-Н~~ <sup>310</sup> ГОСТ 10589-~~68~~ <sup>73</sup> <sup>8</sup>

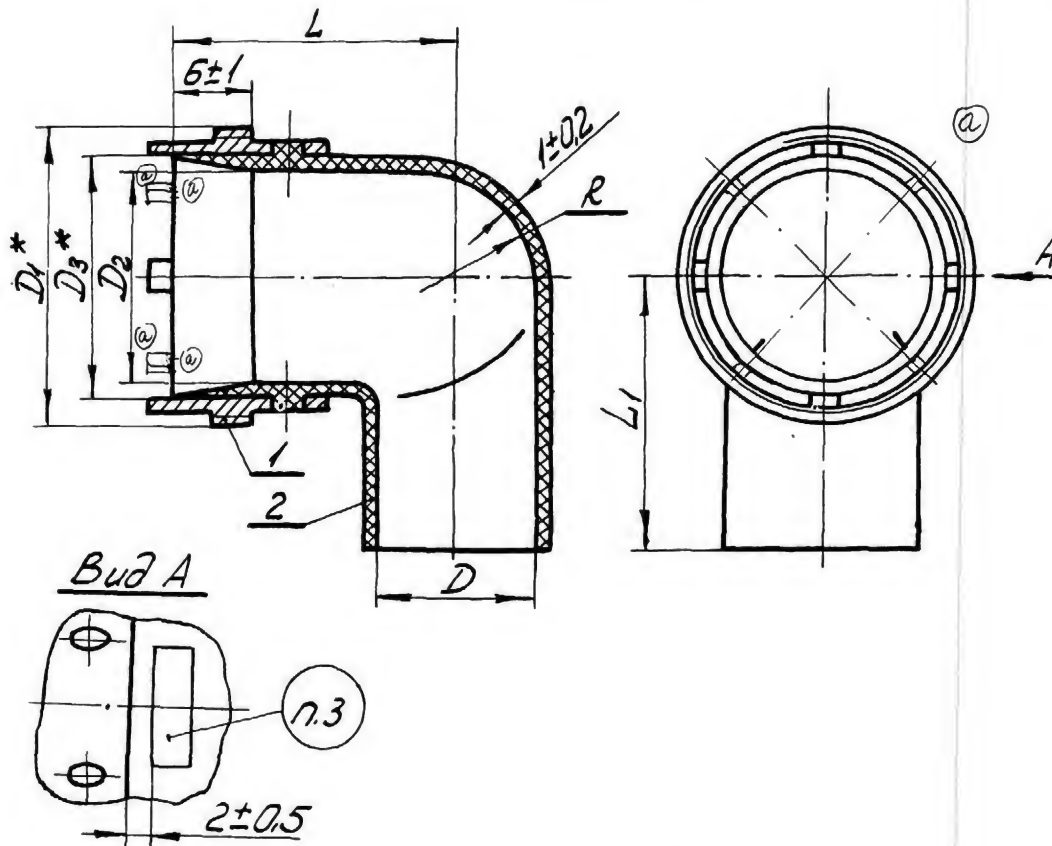
Черт.7

Т а б л и ц а 7

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		B	Масса 1000 шт., кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2PM14	КП2PM14-8Б	8	12	10		9					1,071
2PM18	КП2PM18-9Б	9	16	14	32			17		1,8	1,395
2PM22	КП2PM22-9Б										1,653
	КП2PM22-12Б	12	20	18		11					1,796
2PM24	КП2PM24-13Б	13	22	20							2,288
2PM27	КП2PM27-11Б	11			37			19	+0,5		2,393
	КП2PM27-14Б	14	25	23		13					2,557
2PM30	КП2PM30-16Б	16	28	26							2,899
2PM33	КП2PM33-14Б		31	29						3,0	3,314
2PM36	КП2PM36-14Б	14	34	32							3,564
2PM39	КП2PM39-18Б	18	37	35	41	15		21			4,064
2PM42	КП2PM42-14Б	14									4,068
	КП2PM42-18Б	18	40	38							4,315

## Корпус угловой для разъемов типа 2PM



1 - кольцо; 2 - полиамидная смола

1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватывающих - по  $A_7$ , охватываемых - по  $B_7$ .

3. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.8.

6. Детали поз.1 приведены на черт.13.

Материал: Смола полиамидная <sup>310</sup> ~~68~~ - ГОСТ 10589-63. <sup>73</sup> (8)

Черт.8

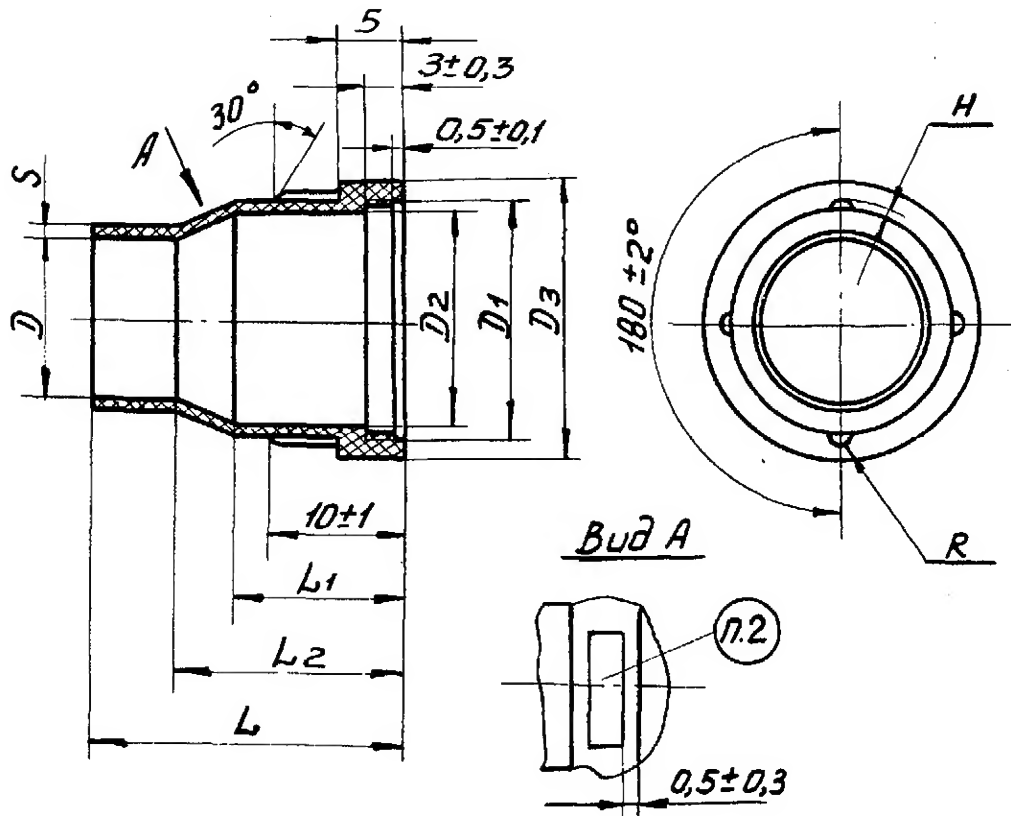
Т а б л и ц а 8

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	Обозначение кольца поз.1	D	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> *	L		L <sub>1</sub>		Масса 1000 шт., кг
							Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2PM22	KY2PM22-12Б	K2PM22Б	12	M22x1 кл.3	16	18	21,0		20		9,0 4,845
2PM24	KY2PM24-13Б	K2PM24Б	13	M24x1 кл.3	18	20	21,5		21		10,0 5,396
2PM27	KY2PM27-14Б	K2PM27Б	14	M27x1 кл.3	21	23	22,0		25		11,5 6,302
2PM30	KY2PM30-16Б	K2PM30Б	16	M30x1 кл.3	24	26	23,0	±0,5	26	±0,5	13,0 7,251
2PM33	KY2PM33-14Б	K2PM33Б	14	M33x1 кл.3	27	29	22,0		30		14,5 7,645
2PM36	KY2PM36-14Б	K2PM36Б		M36x1 кл.3	30	32			31		16,0 8,183
2PM39	KY2PM39-18Б	K2PM39Б	18	M39x1 кл.3	33	35	24,0		33		17,5 9,710
2PM42	KY2PM42-18Б	K2PM42Б		M42x1 кл.3	36	38			34		19,0 10,304



## Корпус прямой для разъемов типа РС



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А<sub>7</sub>, охватываемых - по В<sub>7</sub>.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007, для корпуса КПРС10-10Б - шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл.9.

5. При монтаже разъемов типа РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для разъемов типа МР1.

Материал: Смола полиамидная 308-Н ГОСТ 10589-68. 73 ①

Т а б л и ц а 9

Размеры в мм

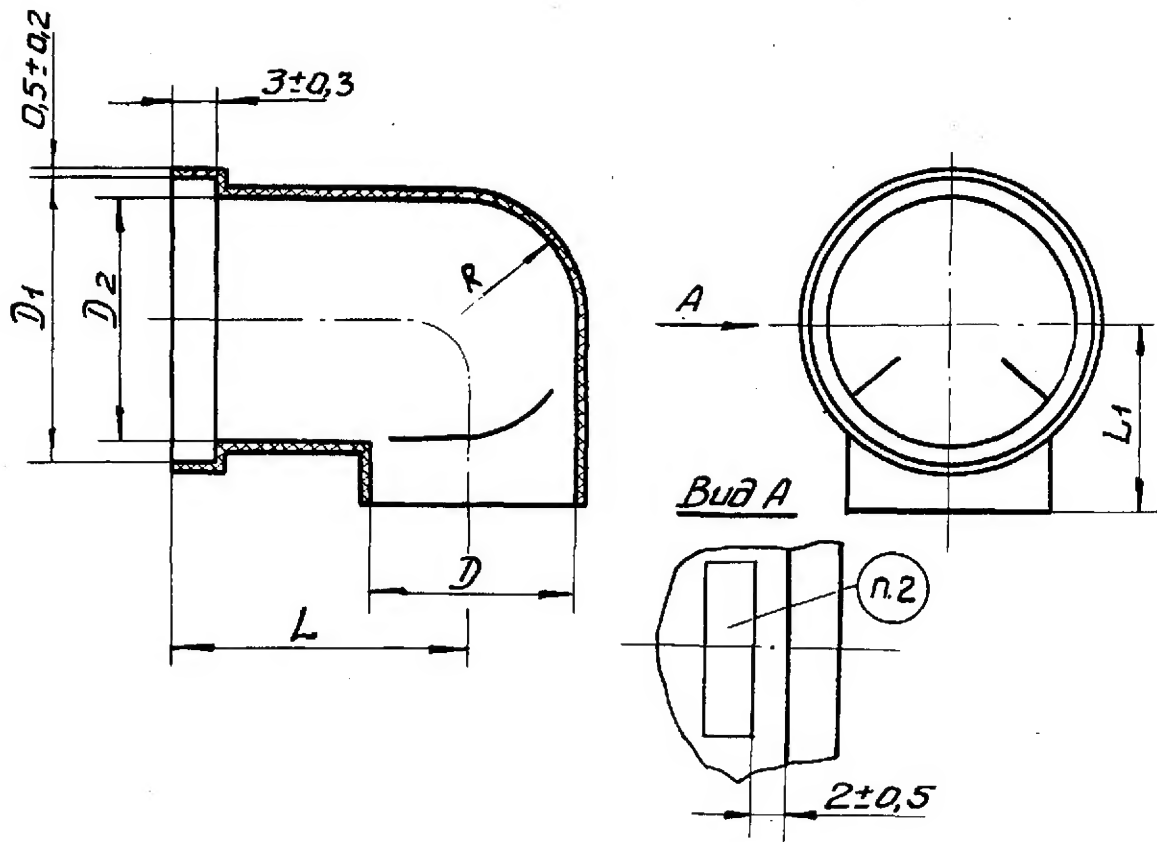
Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	H		L	L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		S		R	Масса 1000 шт., кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
РС10	КПРС10-10Б	10	М14х0,75 кл.3	12	16			20	12		15		0,5			0,945
РС19	КПРС19-12Б	12	М18х0,75 кл.3	16	20	0,75	+0,2	23	13	+0,3	17	+0,3		+0,2	1,0	0,897
РС32	КПРС32-15Б	15	М22х0,75 кл.3	19	24			27	14		19		1,0			0,856
РС50	КПРС50-18Б	18	М27х0,75 кл.3	24	29	1,20		30	15		20				1,5	2,629

Т а б л и ц а 10

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L		L <sub>1</sub>		R	Масса 1000 шт., кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
РС10	КУРС10-10Б	10	13,6	10	18,5		9,5		5,0	0,470
РС19	КУРС19-12Б	12	17,6	14	21,5	+0,5	11,5	+0,3	7,0	0,754
РС32	КУРС32-15Б	15	21,6	18	22,0		13,5		9,0	0,916
РС50	КУРС50-18Б	18	26,6	23	23,5		16,0		11,5	1,435

## Корпус угловой для разъемов типа РС



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватывающих — по А<sub>7</sub>, охватываемых — по В<sub>7</sub>.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 2 по НО.010.007.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

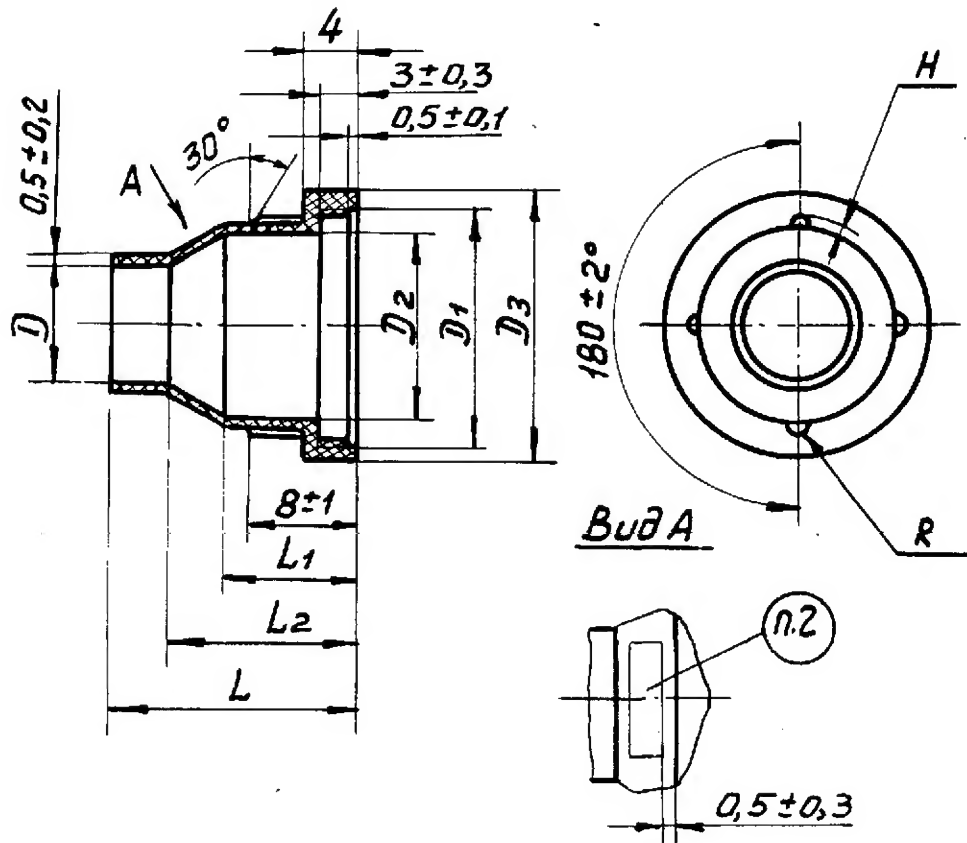
4. Размеры приведены в табл.10.

5. При монтаже разъемов серии РС проводами типов МГТФ, ФД рекомендуется применять корпуса для разъемов типа МР1.

Материал: Смола полиамидная <sup>310 ②</sup> ~~68-Н~~ ГОСТ 10589-<sup>73 ②</sup> ~~63~~.

Черт.10

## Корпус прямой для разъемов типа МРІ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по  $A_7$ , охватываемых - по  $B_7$ .

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по ГО.010.007, для корпусов КИМРІ-10-6Б, КИМРІ-19-7Б, КИМРІ-30-9Б - шрифт 2.

3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл. II.

Материал: Смола полиамидная 310 ⑥ 68-Н ГОСТ 10589-68. 73 ⑥

Черт. II

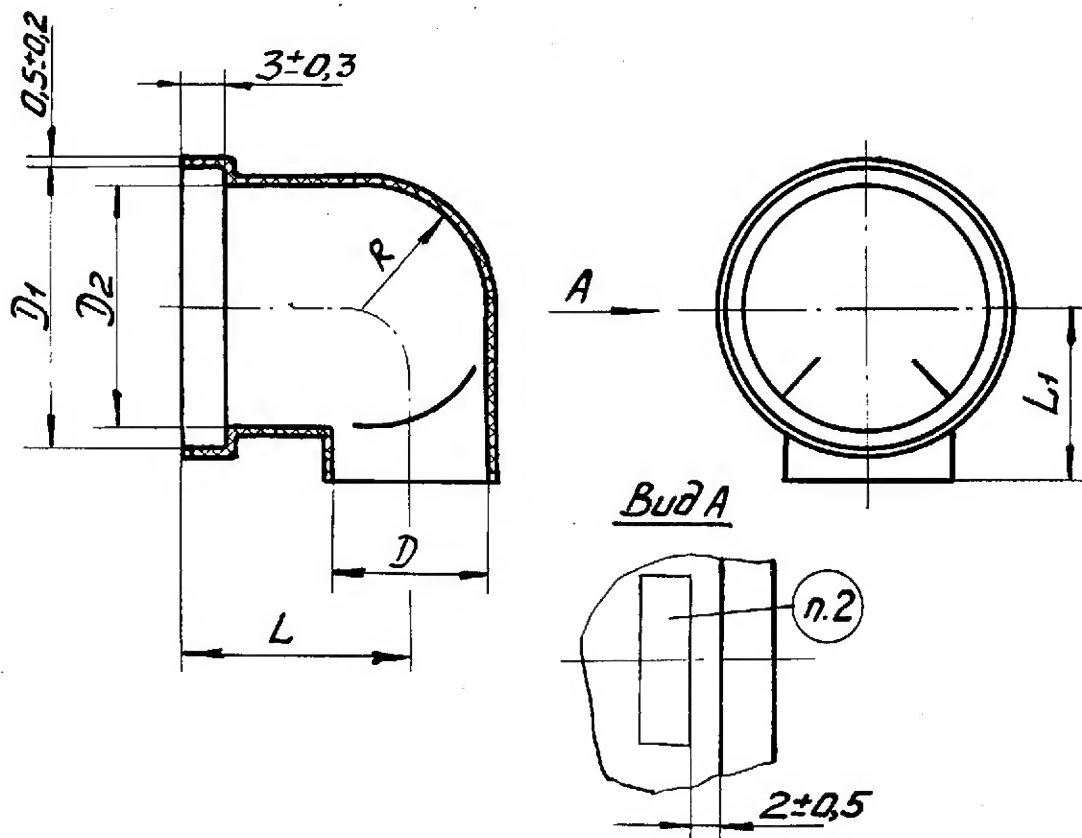
Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		H		Масса 1000 шт., кг
							Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
MP1-10	КПМР1-10-6Б	6	М10х0,75 кл.3	8	12								0,342
MP1-19	КПМР1-19-7Б	7	М12х0,75 кл.3	9	14	16	10		13				0,412
MP1-30	КПМР1-30-9Б	9	М14х0,75 кл.3	11	16			+0,3		+0,3	0,75	+0,2	0,492
MP1-50	КПМР1-50-10Б	10	М18х0,75 кл.3	14	20	18			14				0,676
MP1-76	КПМР1-76-12Б	12	М22х0,75 кл.3	18	24	20	12		16				0,896
MP1-102	КПМР1-102-14Б	14	М27х0,75 кл.3	22	29	22	14		18		1,20		1,209

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение корпуса	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L		L <sub>1</sub>		R	Масса 1000 шт., кг
					Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
MP1-10	КУМР1-10-6Б	6	9,6	8			7		4,0	0,235
MP1-19	КУМР1-19-7Б	7	11,6	9	14		8		4,5	0,297
MP1-30	КУМР1-30-9Б	9	13,6	11		+0,5	9	+0,3	5,5	0,410
MP1-50	КУМР1-50-10Б	10	17,6	14			11		7,0	0,537
MP1-76	КУМР1-76-12Б	12	21,6	18			13		9,0	0,713
MP1-102	КУМР1-102-14Б	14	26,6	22			15		11,0	0,938

Корпус угловой для разъемов типа МРІ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватывающих - по А<sub>7</sub>, охватываемых - по В<sub>7</sub>.

2. Маркировать тип разъема, шрифт выпуклый 3 по НО.010.007.

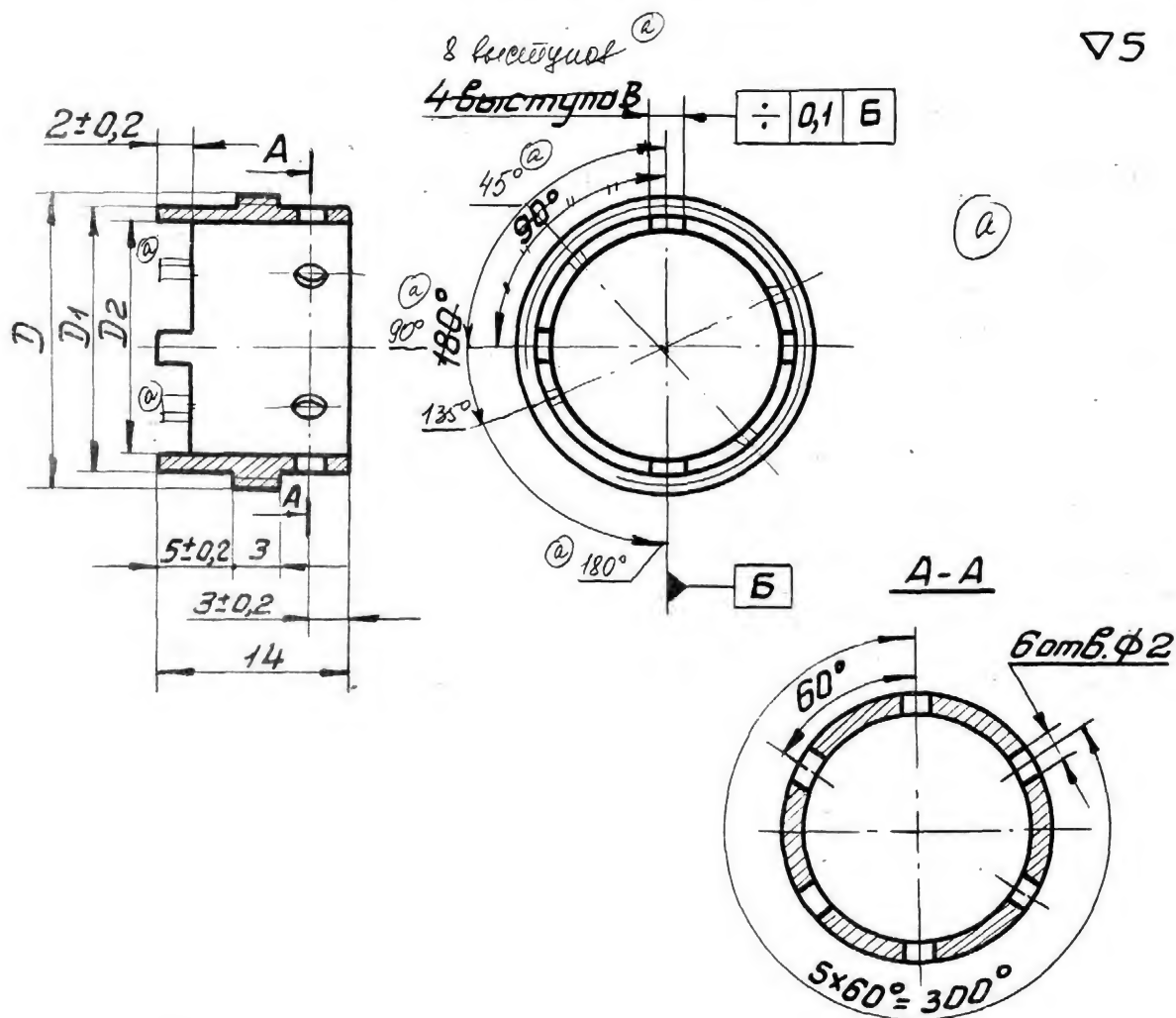
3. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

4. Размеры приведены в табл. I2.

Материал: Смола полиамидная 66-Н ГОСТ 10589-63.

Черт. I2

## Кольцо для разъемов типа 2PM



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватывающих — по А<sub>7</sub>, охватываемых — по В<sub>7</sub>.

2. Предельные отклонения размеров угла между осями двух любых  
отверстий ±1°.

3. Покрытие Хим.Окс.Фос.

4. Технические требования по ОСТ4 ГО.070.014.

5. Размеры приведены в табл.13.

Материал: Сплав Д1 ГОСТ 4783-68.

21488-76. (х)

Черт.13

Т а б л и ц а 13

Размеры в мм

Тип разъема	Обозначение кольца	D	D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub>		B	Масса 1000 шт., кг
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
2PM22	K2PM22Б	M22xI кл.3	20	-0,28	18	+0,28	1,8	2,364
2PM24	K2PM24Б	M24xI кл.3	22		20		3,0	2,585
2PM27	K2PM27Б	M27xI кл.3	25		23			2,947
2PM30	K2PM30Б	M30xI кл.3	28		26			3,306
2PM33	K2PM33Б	M33xI кл.3	31	-0,34	29	3,668		
2PM36	K2PM36Б	M36xI кл.3	34		32	4,000		
2PM39	K2PM39Б	M39xI кл.3	37		35	4,362		
2PM42	K2PM42Б	M42xI кл.3	40		38	4,721		



## Приложение 2

## ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Наименование и марка	Стандарт или ТУ
<del>униотнит</del> <del>всередине</del> Замазка У-20А	<del>ТУ № 3572-54</del> <del>ТУ 38105354-76</del>
Компаунд ЭЗК-6	<del>НО.014.000</del> <del>ОСТ4 ГО.020.003</del>
Пеногерметик ВПГ-2Л	<del>НГО.054.025</del> <del>ОСТ4 ГО.054.213</del>

(7)

## С О Д Е Р Ж А Н И Е

1. Основные требования . . . . .	I
2. Механический монтаж разъемов . . . . .	2
3. Электрический монтаж разъемов . . . . .	2
4. Маркировка разъемов . . . . .	23
Приложения: 1. Детали монтажа к разъемам . . . . .	24
2. Перечень рекомендуемых материалов . .	48